



Hersteller:

MIG Schweißdraht 316L-Si 5 kg

- Schweißdraht für nichtrostender und kaltzäher Stähle
- Werkstoffnummer: 1.4430
- Spule D200
- EN ISO 14343-A: G 19 12 3 LSi
- AWS A5.9: E 316 LSi

Durchmesser	Art-Nr.
0,8 mm	4005
1,0 mm	4006

Drahtelektrode mit einem höheren Si-Gehalt zum MIG Schweißen von korrosionsbeständigen austenitischen Stählen. Betriebstemperaturen -120 °C - +400 °C. Grundwerkstoffe: 1.44.01 1.4404 1.4406 1.4408 1.4420 1.4429 1.4435 1.4436 1.4571 1.4573 1.4580 1.4581 1.4583

Loeschwei
EST 1981

Loeschwei Schweißtechnik GmbH
Ziegeleistraße 17
5020 Salzburg

Telefon: +43 662 876990
Mail: office@loeschwei.at
Web: www.loeschwei.com

Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Druckfehler vorbehalten.