



Hersteller:

MIG Schweißdraht 308L-Si 5 kg 0,8 mm

- Schweißdraht für nichtrostende und kaltzähe Stähle
- Werkstoffnummer: 1.4316
- Spule D200
- EN ISO 14343-A: G 19 9 LSi
- AWS A5.9: E 308 LSi

Drahtelektrode mit einem höheren Si-Gehalt zum MIG Schweißen von korrosionsbeständigen austenitischen Stählen. Betriebstemperaturen -196 °C - +350 °C. Grundwerkstoffe: 1.4301 1.4303 1.4306 1.4308 1.4310 1.4311 1.4319 1.4541 1.4550 1.4552