



Hersteller:

## **MIG Schweißdraht 308L-Si 15 kg**

- Schweißdraht für nichtrostende und kaltzähe Stähle
- Werkstoffnummer 1.4316
- Spule K300
- EN ISO 14343-A: G 19 9 LSi
- AWS A5.9: E 308 LSi

<b>Durchmesser</b>	<b>Art-Nr.</b>
1,0 mm	3992
1,2 mm	3993

Drahtelektrode mit einem höheren Si-Gehalt zum MIG Schweißen von korrosionsbeständigen austenitischen Stählen. Betriebstemperaturen -196 °C - +350 °C. Grundwerkstoffe: 1.4301 1.4303 1.4306 1.4308 1.4310 1.4311 1.4319 1.4541 1.4550 1.4552

**Loeschwei**  
EST 1981

**Loeschwei Schweißtechnik GmbH**  
Ziegeleistraße 17  
5020 Salzburg

Telefon: +43 662 876990  
Mail: office@loeschwei.at  
Web: www.loeschwei.com

Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Druckfehler vorbehalten.