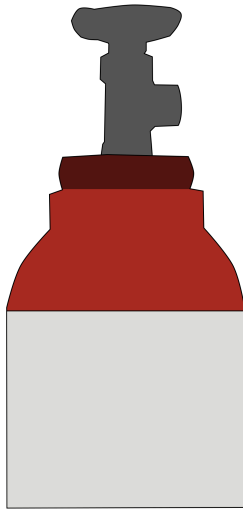


# Formiergas 95/5

von Linde Gas – Technische Gase und Zubehör



## Formiergas 95/5 - mit 5% Wasserstoffanteil

Prozessgas nach DIN EN ISO 14175: N5 - NH - 5.

### Gas-Anwendungsbereiche:

- Schutzgas mit reduzierender Wirkung zur Abschirmung gegen den in der Luft enthaltenen Sauerstoff und Wasserdampf beim Schweißen und Löten
- Hauptsächlich verwendet zum Wurzelschutz beim Schweißen von austenitischen nichtrostenden Stählen, um die Bildung von Anlauffarben zu verhindern
- Verwendung auch als Außengas/Schutzgas beim Plasmaschweißen
- Universelles Wurzelschutzgas
- Das Formiergas erleichtert eine gute Wurzel Ausbildung, verbessert die Oberflächenqualität der Wurzel, vor allem beim WIG-Schweißen hochlegierter CrNi-Stähle
- Formiergas verhindert Zunderbildung bzw. Anlauffarben im Schweißbereich

### Formieren und Plasmaschweißen von:

- Un-, niedrig- und hochlegierter Stahl
- Für Duplex-Stähle nur geeignet bis 5% H<sub>2</sub>

### Hinweis:

- Der Wasserstoffgehalt ist der Aufgabenstellung beim Schweißen anzupassen
- Bei H<sub>2</sub>-Gemischen ab 10 % Wasserstoff ist das ausströmende Gas abzufackeln
- Nicht geeignet für ferritische oder martensitische Stähle

### Wichtige Merkmale

- Ventilanschluss:
- 200 bar: W 21,80 x 1/14 LH nach DIN 477
- 300 bar: W 30 x 2 LH nach ISO 5145
- Flaschenausstattung nach EN 10204 3.1

**Loeschwei**  
EST 1981

**Loeschwei Schweißtechnik GmbH**  
Ziegeleistraße 17  
5020 Salzburg

Artikelnummer: 5905

Telefon: +43 662 876990  
Mail: office@loeschwei.at  
Web: www.loeschwei.com

Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Druckfehler vorbehalten.