Hersteller:

Formiergas 90/10

- Abschirmung gegen Sauerstoff
- 90 % Stickstoff / 10 % Wasserstoff
- Versch. Größen

Flaschentyp	Art-Nr.
Kundenflasche 10l	7534
Kundenflasche 20l	7533
Kundenflasche 50l	7537
Leihflasche 10l	7538
Leihflasche 20l	7535
Leihflasche 50l	7536

Formiergas 90/10

Prozessgas nach DIN EN ISO 14175: N5 - NH - 10.

Gas-Anwendungsbereiche:

- Formiergas mit reduzierender Wirkung zur Abschirmung gegen den in der Luft enthaltenen Sauerstoff und Wasserdampf beim Schweißen und Löten
- Hauptsächlich verwendet zum Wurzelschutz beim Schweißen von austenitischen nichtrostenden Stählen, um die Bildung von Anlauffarben zu verhindern
- Verwendung auch als Außengas/Schutzgas beim Plasmaschweißen
- Universelles Wurzelschutzgas
- Das Formiergas erleichtert eine gute Wurzelausbildung, verbessert die Oberflächenqualität der Wurzel, vor allem beim WIG-Schweißen hochlegierter CrNi-Stähle
- Formiergas verhindert Zunderbildung bzw. Anlauffarben im Schweißbereich

Formieren und Plasmaschweißen von:

- Un-, niedrig- und hochlegierter Stahl
- Für Duplex-Stähle nur geeignet bis 5% H2

Hinweis:

- Der Wasserstoffgehalt ist der Aufgabenstellung beim Schweißen

Loeschwei Schweißtechnik GmbH
Ziegeleistraße 17
5020 Salzburg

Telefon: +43 662 876990
Mail: office@loeschwei.at
Web: www.loeschwei.com

Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

anzupassen
- Bei H2-Gemischen ab 10 % Wasserstoff ist das ausströmende Gas abzufackeln
- Nicht geeignet für ferritische oder martensitische Stähle

Wichtige Merkmale
- Ventilanschluss:
- 200 bar: W 21,80 x 1/14 LH nach DIN 477
- 300 bar: W 30 x 2 LH nach ISO 5145
- Flaschenschulterfarbe: Rot RAL 3000

Loeschwei Schweißtechnik GmbH
Ziegeleistraße 17
5020 Salzburg

Telefon: +43 662 876990
Mail: office@loeschwei.at
Web: www.loeschwei.com

Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Druckfehler vorbehalten.